

**КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«Петропавловск-Камчатская школа № 1
для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья»**

«Рассмотрено»
Руководитель ШМО
...*Заза*... Н.А. Заза
Протокол № 1
от «29» августа 2016 г.

«Согласовано»
Зам. директора по УВР
...*Часовникова*... О.П. Часовникова
«30» августа 2016 г.

«Утверждаю»
Директор КГОБУ
«Петропавловск-Камчатская
школа № 1 для
обучающихся с
ограниченными
возможностями здоровья»
...*Кирпиченко*... С.И. Кирпиченко
Приказ № 77
от «05» сентября 2016 г.



АДАптиРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

составлена на основе адаптированной основной общеобразовательной программы для обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (вариант 1) «Профессионально-трудовое обучение» (слесарное дело) 8 класс

Разработчик программы:
учитель профессионально-трудового обучения
А.В. Кудлай
_____ А.В.Кудлай

Петропавловск-Камчатский, 2016

СТРУКТУРА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ.

1. Пояснительная записка.....	3
2. Ожидаемые результаты (знания, умения, навыки).	6
3. Учебно-тематический план.....	7
4. Календарно-тематическое планирование.....	9
5.Содержание учебного материала.....	27
6. Контроль усвоения знаний.....	30
7. Критерии оценок по учебному предмету.....	31
8. Список основной, дополнительной литературы.....	32
9. Электронные образовательные ресурсы.....	34

1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа по профессионально-трудовому обучению (слесарное дело) для 8 класса КГ ОБУ «Петропавловск-Камчатская школа № 1 для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья» составлена на основе следующих нормативно-правовых и инструктивно-методических документов:

Федерального Закона РФ от 29.12.2012 г. № 273 ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (ред.02.03.2016);

Постановления Правительства Российской Федерации от 12.03.1997 г. № 288 «Об утверждении типового положения о специальном (коррекционном) образовательном учреждении для обучающихся, воспитанников с ограниченными возможностями здоровья»;

Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 30.08.2013 г. № 1015 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным образовательным программам – образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования»;

Приказа Министерства образования и науки РФ от 31.03.2014 г. за № 253 «Об утверждении федерального перечня учебников, рекомендуемых к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, среднего общего образования»;

Санитарно-эпидемиологического требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях (СанПиН 2.4.2.3286 – 15), утвержденного Постановлением Главного Государственного санитарного врача РФ от 10.07.2015 г. № 26;

Приказов и инструктивных писем Минобрнауки Камчатского края.

Рабочая программа рассчитана на 340 часов в год (10 часов в неделю), в том числе на контрольные и практические работы по 2 часа соответственно.

Содержание рабочей программы направлено на освоение учащимися знаниями, умениями и навыками базового уровня учебного плана для учащихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (вариант 1), что соответствует требованиям адаптированной образовательной программы основного общего образования.

Рабочая программа включает в себя все темы, предусмотренные учебным планом для учащихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (вариант 1), учебного плана школы по профессионально-трудовому обучению на 2016-2017 учебный год.

Цель рабочей программы – достижение доступного обязательного минимума самостоятельного выполнения несложных видов работ, необходимых в повседневной жизни, знаний для продолжения образования в училище или на производстве.

Для достижения данной цели поставлены следующие задачи:

- обучение общетрудовым политехническим знаниям, умениям и навыкам, необходимым в дальнейшем для освоения выбранной профессии;

- развитие познавательных способностей в процессе мыслительной и трудовой деятельности;
- овладение доступным школьникам техническими и технологическими знаниями, специальными словами и терминами;
- формирование умений самостоятельного планирования и организации своей деятельности в коллективе;
- коррекция недостатков трудовой деятельности и недостатков развития личности учащихся;
- воспитание у учащихся положительного отношения к труду и формирование лучших качеств личности в процессе труда.

В процессе обучения школьники приобретают знания о технических и технологических сведениях (свойства и применение металлов, токарные работы, пространственная разметка и др.) Знакомятся с разметкой деталей, сверлением, скреплением деталей в изделия и украшением их. Приобретают навыки владения слесарными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними. Некоторые из инструментов и приспособлений изготавливают сами. Кроме того, ребята учатся работать на сверлильном и токарном станках, применять. Составление и чтение чертежей, планирование последовательности выполнения трудовых операций, оценка результатов своей и чужой работы также входят в программу обучения. Выпускник способен культурно вести себя в обществе и различных житейских ситуациях; адаптироваться к меняющимся социально-экономическим отношениям; ведущий здоровый образ жизни; любящий свою Родину и Камчатку.

Программа включает теоретические и практические занятия. При составлении программы учтены принципы повторяемости учебного материала и постепенности ввода нового. Преподавание базируется на знаниях, получаемым учащимся на уроках математики, естествознания, истории и др. предметах. Большое внимание уделяется технике безопасности. Затронута эстетическое воспитание (художественная отделка слесарного изделия). Все это способствует физическому и интеллектуальному развитию умственно отсталых подростков.

Основные формы работы:

- урок, фронтальная работа, индивидуальная работа, работа в парах и группах, коллективная работа.

Методы обучения.

- Словесные - рассказ, объяснение, беседа, работа с учебником и книгой.
- Наглядные — наблюдение, демонстрация, просмотр.
- Практические - упражнения, карточки, тесты

Система отслеживания и оценивания результатов обучения:

- Опрос фронтальный или индивидуальный
- Беседа
- Тесты
- Выполнение задания
- Самостоятельная работа

- Контрольные срезы
- Четвертные самостоятельные работы
- Итоговая контрольная работа

Срок реализации рабочей учебной программы: программа составляется на 3 года. Внесение изменений - ежегодно без изменения всей программы. Фиксация изменений в специальном листе.

2 ОЖИДАЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

должны знать/понимать:

- приёмы опилования, рихтовки, резания и рубки металла;
- устройство слесарной ножовки;
- слесарные разметочные инструменты, их назначение, применение
- ТБ при работе с инструментами;
- виды напильников, виды насечек на них, способы опилования и способы их сбережения;
- иметь определенное знание по черчению с изучением линий чертежа, их видов и назначения;
- настольный электрический сверлильный и электрозаточной, токарный станки;
- устройству и ремонту электробытовых приборов и электробезопасности

должны уметь:

- нарезать различные резьбы;
- рубить листовую сталь на плите и в тисках;
- освоить все виды опилования напильниками;
- паять тепловым и электрическим паяльниками;
- резать ножовкой по металлу с ее настройкой;
- окрашивать поверхности эмалями;
- обрабатывать выпуклые и вогнутые поверхности детали;
- пользоваться разметочным циркулем;
- выполнять однорядные клепаные соединения;
- пользоваться штангенциркулем ШЦ-1 и ШЦ-2 с правильным отсчетом измеряемых размеров.

3 УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№ п/п	Название темы	Всего часов (всего 8 класс)		1 четверть	2 четверть	3 четверть	4 четверть
1.	Вводное занятие			2			
2.	Изготовление приспособлений для слесарных работ			34			
3.	Жестяницкие работы					32	
4.	Сверление и зенкование			12			
5.	Изготовление профильного шаблона			27			
6.	Отделка и защита от коррозии поверхности детали.			28			
7.	Пространственная разметка обработка по разметке детали				32		
8.	Фрезерование				9		
9.	Сплавы металлов. Термическая обработка стали.				44		
10.	Опиливание широкой криволинейной поверхности и сопряжений.					39	
11.	Обработка металла без снятия стружки					30	
12.	Простейший ремонт электронагревательного прибора					30	
13.	Контрольно-измерительные инструменты						26
14.	Основные виды обработки металла резанием						34
15.	Личная гигиена рабочего на производстве						4
16.	Экскурсия. Металлообрабатывающее предприятие.						2
17.	Практическое повторение.						28
18.	Самостоятельная работа.						4
19.	Контрольная работа.						4
20.	Итого		421	103	85	131	102
21.							

4 КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

№ урока	Дата		Тема урока	Содержание урока		Формы контроля	Оборудов ание, электрон ные образова тельные ресурсы
	план	факт		Теоретические сведения	Практические работы		
	94ч		Первая четверть				
I	2		Вводное занятие	Безопасность труда в мастерской. Чертёж			
II	34ч (2)		Изготовление приспособлений для слесарных работ				
1	2		Самодельные приспособления для обработки металла	Виды приспособлений для обработки металла			
2	2		Ознакомление с кругорезом листового металла		Ознакомление с кругорезом листового металла		
3	2		Разработка чертежа кругореза		Разработка чертежа кругореза		
4	2		Разметка деталей		Разметка деталей		
5	2		Кернение и пиление металла		Кернение и пиление металла		
6,7,8,9	4		Опиливание металла		Опиливание металла		
10,11	2		Изготовление резака		Изготовление резака		
12	1		Сверление и нарезание резьбы		Сверление и нарезание резьбы		
13,14	2		Подгонка деталей. Сборка		Подгонка деталей. Сборка		
15,16	2		Разметка приспособления для резания проволоки	Изучение новой темы ,вводный и текущий инструктаж	Изготовление приспособления для		

					резания проволоки		
17,18	2		Кернение и пиление металла		Кернение и пиление металла		
19,20,21,22	4		Опиливание металла		Опиливание металла		Плакат
23,24	2		Разметка отверстий и сверление		Разметка отверстий и сверление		
25,26	2		Изготовление заклёпок		Изготовление заклёпок		
27,28	2		Склёпывание и окончательная обработка изделия		Склёпывание и окончательная обработка изделия		Плакат
III	12ч (4)		Сверление и зенкование				
1.2,3,4	4		Сверло с коническим хвостовиком	Сверло с коническим хвостовиком. Цилиндрические зенковки.	Сверление глухих отверстий, отверстий с уступами. Зенкование.		
5,6	2		Электродрель.	Устройство электродрели	Приёмы работы электродрелью		
7,8	2		Электродрель. Безопасность труда на сверлильном станке и при работе электродрелью.	Электродрель. . Безопасность труда на сверлильном станке и при работе электродрелью.			
9,10,11,12	4		Сверление в кондукторе.		Сверление в кондукторе пакета заготовок. Сверление прямоугольных заготовок для шайб.		
IV	27ч (2)		Изготовление профильного шаблона				
12	2		Шаблон для разметки изделий	Требования к точности изготовления шаблонов. Универсальный угломер.			
3,4,5,6,7,8,9,	13		Измеритель - малка	Измеритель – малка. Назначение.	Изготовление измерителя - малки		

10,11, 12,13, 14,15							
16,17	2		Шаблон для точения ручек напильников. Разметка детали		Изготовление шаблона для точения ручек напильников		
18,19	2		Пиление металла по контуру		Пиление металла по контуру		
20,21, 22,23	4		Пиление внутренней части шаблона		Пиление внутренней части шаблона		
24,25	2		Опиливание фигурной части		Опиливание фигурной части		
26,27	2		Окончательная обработка изделия		Окончательная обработка изделия		
V	28ч (4)		Отделка и защита от коррозии поверхности детали.				
1 2	2		Коррозия чёрных и цветных металлов	Назначение отделки поверхности детали. Коррозия чёрных и цветных металлов. Способы защиты.		Коррозия	
3 4	2		Воронение	Покрытие металлов защитными плёнками		Воронение, электрогравировка.	Образцы.
5 6 7 8	4		Обработка заготовки по размерам		Резание и опиление металла		
9 10	2		Шлифовка напильниками		Шлифовка напильниками		
11 12	2		Воронение. Подготовка поверхности		Обработка поверхности шкурками.		
13 14	2		Электрогравировка		Электрогравировка		

15 16	2		Подготовка поверхности		Подготовка поверхности		
17 18 19 20 21 22	6		Электрогравировка поверхности металла		Электрогравировка поверхности металла		
23 24	2		Окраска деталей распылителем и кистями	Окраска деталей распылителем и кистями	Окраска деталей распылителем и кистями	Распылитель, кисть	
25 26	2		Окраска деталей кистями		Окраска деталей кистями		
27 28	2		Окраска деталей распылителем		Окраска деталей распылителем		
	98 ч		Вторая четверть				
I	32(4) ч		Пространственная разметка и обработка по разметке детали.				
1 2 3 4	4		Пространственная разметка	Безопасность труда в мастерской. Штангенрейсмус.			
5	1		Изготовление прижимов для крепления. Разметка	Изготовление прижимов для крепления	Разметка деталей		
6	1		Кернение по контуру		Кернение по контуру		
7 8 9 10 11	5		Опиливание детали		Опиливание детали		
12	1		Разметка отверстий, сверление		Разметка отверстий, сверление		
13	1		Разметка линии сгиба, сгибание		Разметка линии сгиба,		

					сгибание		
14	1		Разметка детали		Разметка детали		
15	1		Кернение детали		Кернение детали		
16	2		Опиливание детали		Опиливание детали		
17							
18	1		Разметка отверстий, сверление		Разметка отверстий, сверление		
19	1		Подгонка деталей. Опиливание		Подгонка деталей. Опиливание		
20	1		Подгонка деталей. Опиливание		Подгонка деталей. Опиливание		
21	4		Шлифовка деталей		Шлифовка деталей		
22							
23							
24							
25	1		Окраска деталей		Окраска деталей		
26	2		Изготовление заклёпок		Изготовление заклёпок		
27							
28	1		Сборка изделия		Сборка изделия		
	4 ч		Токарные работы				
29	2		Изготовление стяжных болтов		Изготовление стяжных болтов		
30							
30	1		Изготовление стяжных болтов		Изготовление стяжных болтов		
31	1		Снятие фаски, нарезание резьбы		Снятие фаски, нарезание резьбы		
32	1		Нарезание резьбы		Нарезание резьбы		
II	9(2) ч		Фрезерование				
1	1		Фрезерные работы. Виды фрез	Фрезерные работы. Виды фрез		Фреза	Плакат Образцы
2	1		Фрезерные работы.	Фрезерные работы.		Фрезерова	Образцы

						ние	
3	1		Разметка и крепление детали		Разметка и крепление детали		Образец Чертёж
4,5	2		Разметка и крепление детали		Разметка и крепление детали		Образец Чертёж
6,7	2		Фрезерование узкой фрезой		Фрезерование узкой фрезой		Техн.карта
8,9	2		Фрезерование широкой фрезой		Фрезерование широкой фрезой		Образец
III	44(4)		Сплавы металлов. Термическая обработка стали.				
1 2	2		Сплавы металлов.	Сплавы металлов.			
3 4	2		Термическая обработка стали.	. Термическая обработка стали.			
5	1		Изготовление рыхлителя. Разметка бойка		Изготовление рыхлителя. Разметка бойка		
6	1		Разметка прямоугольного бойка		Разметка бойка		
7 8 9	3		Резание металла ножовкой		Резание металла ножовкой		
10 11 12 13 14 15	6		Опиливание металла		Опиливание металла		
16	1		Разметка отверстий. Сверление		Разметка отверстий. Сверление		

17 18 19 20	4		Обтачивание и шлифование поверхности		Обтачивание и шлифование поверхности		
21 22	2		Разметка и изготовление держателя		Разметка и изготовление держателя		
23	1		Разметка и сверление отверстий держателя		Разметка и сверление отверстий держателя		
24 25	2		Изготовление заклёпок		Изготовление заклёпок		
26 27	2		Склёпывание деталей		Склёпывание деталей		
28 29 30	3		Изготовление ручки		Изготовление ручки		
31 32	2		Отделка и лакирование ручки		Отделка и лакирование ручки		
33 34	2		Изготовление стяжного кольца		Изготовление стяжного кольца		
35 36	2		Соединение кольца и ручки		Соединение кольца и ручки		
36 37	2		Соединение кольца и ручки		Соединение кольца и ручки		
38	1		Разметка и сверление ручки		Разметка и сверление ручки		
39 40 41	1		Изготовление насечек держателя		Изготовление насечек держателя		
42	1		Термическая обработка рыхлителя		Термическая обработка рыхлителя		
43	1		Окраска изделия		Окраска изделия		
44	1		Сборка изделия		Сборка изделия		
	122 ч		Третья четверть				
I	39(2)		Опиливание широкой				

	ч		криволинейной поверхности и сопряжений.				
1,2	2		Криволинейная поверхность и сопряжения.	Криволинейная поверхность и сопряжения.			
3	1		Изготовление молотка с круглым бойком. Разметка		Изготовление молотка с круглым бойком		
4,5	2		Разметка		Разметка		
6,7,8,9	4		Опиливание плоскостей		Опиливание плоскостей		
10,11, 12,13, 14	5		Опиливание плоскости круглого бойка		Опиливание плоскости круглого бойка		
15,16 17,18 19	5		Опиливание круглого бойка		Опиливание круглого бойка		
20,21 22,23	4		Опиливание сопряжений		Опиливание сопряжений		
24,25 26,27	4		Разметка отверстий и сверление		Разметка отверстий и сверление		
28,29 30,31 32,33	6		Растачивание отверстий		Растачивание отверстий		
34,35 36,37 38,39	6		Шлифование поверхности		Шлифование поверхности		
II	32(5)		Жестяницкие работы				
	ч						
1	1		Безопасность труда при работе с тонким листовым металлом	Безопасность труда при работе с тонким листовым металлом			
2 3	2		Жестяницкие работы	Жестяницкие работы			
4	1		Правка жести		Правка жести		
5	1		Сгибание жести		Сгибание жести		

6	1		Сверление жести и резание		Сверление жести и резание		
7	2		Изготовление коробочки.		Изготовление коробочки.		
8			Разметка		Разметка		
9	3		Резание металла		Резание металла		
10							
11							
12	4		Сгибание листового металла		Сгибание листового металла		
13							
14							
15							
16	4		Отбортовка краёв		Отбортовка краёв		
17							
18							
19							
20	4		Забортовка проволоки		Забортовка проволоки		
21							
22							
23							
24	1		Сверление отверстий. Изготовление заклёпок		Сверление отверстий. Изготовление заклёпок		
25	2		Склёпывание деталей		Склёпывание деталей		
26							
27	2		Электропаяльник	Устройство электропаяльника			
28							
29	4		Паяние деталей из жести		Паяние деталей из жести		
30							
31							
32							
III	30(6)		Обработка металла без снятия стружки				
1	2		Литейное производство	Литейное производство			
2							
3	2		Подготовка металла к отливке		Подготовка металла к отливке		
4							

5 6 7 8	4		Отливка металла		Отливка металла		Техн.карта
9 10	1		Обработка металлов давлением	Обработка металлов давлением			
11 12	2		Обработка металлов давлением в прессе		Обработка металлов давлением в прессе		
13 14	2		Пробивка отверстий на прессе		Пробивка отверстий на прессе		
15	1		Сварка металла. Безопасность труда при сваривании металла	Сварка металла. Безопасность труда при сваривании металла			
16	1		Сварка металла.	Сварка металла.			
17 18 19	3		Виды сварочных швов		Виды сварочных швов		
20 21 22	3		Сваривание листового металла		Сваривание листового металла		
23 24 25	3		Сваривание прямоугольных труб		Сваривание прямоугольных труб		
26 27 28	3		Сваривание круглых труб		Сваривание круглых труб		
29 30	2		Сваривание арматуры		Сваривание арматуры		
IV	30(6) ч		Простейший ремонт электронагревательного прибора				
1	1		Устройство электроутюга. Безопасность труда при работе с электричеством	Устройство электроутюга. Безопасность труда при работе с электричеством			

2	1		Устройство электроутюга.	Устройство электроутюга.			
3	2		Ремонт кабеля утюга	Ремонт кабеля утюга	Ремонт кабеля утюга		
4							
5	2		Ремонт вилки кабеля		Ремонт вилки кабеля		
6							
7	1		Частичная разборка утюга		Частичная разборка утюга		
8							
9	1		Снятие регулятора. Принцип действия	Принцип действия регулятора	Снятие регулятора. Принцип действия		
10							
11	2		Полная разборка утюга		Полная разборка утюга		
12							
13	2		Сборка и регулировка		Сборка и регулировка		
14							
15	1		Электрощиток. Назначение и устройство	Электрощиток. Назначение и устройство			
16	1		Квартирная электропроводка	Квартирная электропроводка			
17	3		Составление схемы квартирной электропроводки		Составление схемы квартирной электропроводки		
18							
19							
20	1		Применение электричества в технике и быту	Применение электричества в технике и быту			
21	1		Проводники тока	Проводники тока			
22	4		Способы разделки концов проводов	Способы разделки концов проводов	Способы разделки концов проводов		
23							
24							
25							
26	1		Изоляторы	Изоляторы			
27	1		Пайка проводов	Пайка проводов	Пайка проводов		
28							
29							
30	1		Сборка электророзетки		Сборка электророзетки		
	98 ч		Четвёртая четверть.				
I	26 (2)		Контрольно-измерительные				

			инструменты				
1 2	2		Контрольно-измерительные инструменты повышенной точности. Безопасность труда в мастерской.	Контрольно-измерительные инструменты повышенной точности. Безопасность труда в мастерской.			
3	1		Изготовление угольника-центроискателя. Разметка угольника		Изготовление угольника-центроискателя. Разметка угольника		
4 5 6	3		Опиливание наружных кромок		Опиливание наружных кромок		
7 8 9	3		Опиливание внутренних кромок		Опиливание внутренних кромок		
10	1		Опиливание торцов. Шлифовка		Опиливание торцов. Шлифовка		
11	1		Разметка колодки. Сверление		Разметка колодки. Сверление		
12 13 14	3		Опиливание сторон		Опиливание сторон		
15 16	2		Опиливание торцов		Опиливание торцов		
17 18	2		Разметка сборочных деталей		Разметка сборочных деталей		
19 20	2		Сверление и шлифовка		Сверление и шлифовка		
21 22	2		Изготовление заклёпок. Зенкование.		Изготовление заклёпок. Зенкование.		
23 24	2		Регулировка и склёпывание		Регулировка и склёпывание		
25	1		Проверка угла. Снятие фаски		Проверка угла. Снятие		

					фаски		
26	1		Окончательная обработка изделия		Окончательная обработка изделия		
II	34(2)		Основные виды обработки металла резанием				
1 2	2		Группы металлорежущих станков	Группы металлорежущих станков: токарные, сверлильные, шлифовальные, фрезерные, строгальные.			
3			Изготовление деталей модели вращательного движения. Разметка.		Изготовление деталей модели вращательного движения. Разметка.		
4 5	4		Опиливание сторон		Опиливание сторон		
6 7	1		Опиливание плоскостей		Опиливание плоскостей		
8	1		Разметка отверстий. Сверление		Разметка отверстий. Сверление		
9	1		Разметка основания. Выпиливание.		Разметка основания. Выпиливание.		
10	1		Сверление. Разметка кронштейнов крепления.		Сверление. Разметка кронштейнов крепления.		
11 12 13	3		Опиливание кронштейнов		Опиливание кронштейнов		
14	1		Сборка модели		Сборка модели		
15 16	2		Обтачивание гладких валиков		Обтачивание гладких валиков		
17 18	2		Обтачивание ступенчатых валиков		Обтачивание ступенчатых валиков		
19 20	2		Вытачивание большого шкива		Вытачивание большого шкива		

21 22	2		Проточка клиновой канавки		Проточка клиновой канавки		
23 24	2		Вытачивание малого шкива		Вытачивание малого шкива		
25	1		Проточка клиновой канавки		Проточка клиновой канавки		
26	1		Проточка клиновой канавки		Проточка клиновой канавки		
27	1		Сборка модели. Регулировка		Сборка модели. Регулировка		
28	1		Сборка модели. Регулировка		Сборка модели. Регулировка		
29	1		Основные движения рабочих органов станков.	Движение резания, движение подачи			
30	1		Основные движения рабочих органов станков.	Виды движений: прямолинейные, криволинейные, вращательные и поступательные			
31	1		Снятие и установка поводкового патрона. Накатывание		Снятие и установка поводкового патрона. Накатывание		
32	1		Снятие и установка поводкового патрона. Накатывание		Снятие и установка поводкового патрона. Накатывание		
33	1		Назначение, устройство токарных хомутиков	Назначение, устройство токарных хомутиков			Образец
34	1		Назначение, устройство токарных хомутиков		Назначение, устройство токарных хомутиков. Точение в центрах.		
III	4 ч		Личная гигиена рабочего на производстве.				
1	1		Значение личной гигиены на производстве	Значение личной гигиены на производстве			

2	1		Значение личной гигиены на производстве	Значение личной гигиены на производстве			
3	1		Роль физической культуры и закаливания	Роль физической культуры и закаливания			
4	1		Средства защиты при работе с едкими и быстролетучими веществами.	Средства защиты при работе с едкими и быстролетучими веществами.			
IV	28 ч		Практическое повторение				
1	1		Изготовление машинных тисков. Разметка основания.		Изготовление машинных тисков. Разметка основания.	Тиски	Техн.карт а Чертёж
2	1		Изготовление машинных тисков. Разметка основания.		Изготовление машинных тисков. Разметка основания.	Тиски	Образец
3	1		Опиливание плоских поверхностей		Опиливание плоских поверхностей		
4	1		Опиливание плоских поверхностей		Опиливание плоских поверхностей		
5	1		Опиливание плоских поверхностей		Опиливание плоских поверхностей		
6	1		Опиливание плоских поверхностей		Опиливание плоских поверхностей		
7	1		Опиливание торцевых поверхностей		Опиливание торцевых поверхностей		
8	1		Опиливание торцевых поверхностей		Опиливание торцевых поверхностей		
9	1		Опиливание торцевых поверхностей		Опиливание торцевых поверхностей		
10	1		Опиливание торцевых поверхностей		Опиливание торцевых поверхностей		
11	1		Опиливание овальных		Опиливание овальных		

			сопряжений		сопряжений		
12	1		Опиливание овальных сопряжений		Опиливание овальных сопряжений		
13	1		Опиливание овальных сопряжений		Опиливание овальных сопряжений		
14	1		Опиливание овальных сопряжений		Опиливание овальных сопряжений		
15	1		Разметка стоек. Изготовление.		Разметка стоек		Образец
16			Разметка стоек		Разметка стоек		Техн.карта
17	1		Опиливание плоских поверхностей		Опиливание плоских поверхностей		Чертёж
18	1		Опиливание плоских поверхностей		Опиливание плоских поверхностей		
19	1		Опиливание плоских поверхностей		Опиливание плоских поверхностей		
20	1		Опиливание плоских поверхностей		Опиливание плоских поверхностей		
21	1		Разметка и сверление отверстий		Разметка и сверление отверстий		Чертёж
22	1		Разметка и сверление отверстий		Разметка и сверление отверстий		
23	1		Изготовление винта		Изготовление винта		
24	1		Изготовление винта		Изготовление винта		
25	1		Изготовление винта		Изготовление винта		
26	1		Изготовление гайки		Изготовление гайки		
27	1		Изготовление гайки		Изготовление гайки		
28	1		Сборка изделия		Сборка изделия		Образец
V	2 ч		Экскурсия. Металлообрабатывающее предприятие. Безопасность на экскурсии.				

1	1		Экскурсия. Металлообрабатывающее предприятие. Безопасность на экскурсии.	Экскурсия. Металлообрабатывающее предприятие. Безопасность на экскурсии.			
2	1		Экскурсия. Металлообрабатывающее предприятие. Безопасность на экскурсии.	Экскурсия. Металлообрабатывающее предприятие. Безопасность на экскурсии.			
VI	4 ч		Самостоятельная работа				
1	1		Разметка				
2,3,4	3		Опиливание				
VII	4 ч		Комплексная контрольная работа				
1	1		Разметка угольника слесарного. Опиливание плоскостей.		Разметка угольника слесарного. Опиливание плоскостей.		Чертёж Образец
2	1		Разметка угольника слесарного. Опиливание плоскостей.		Разметка угольника слесарного. Опиливание плоскостей.		
3	1		Опиливание плоскостей. Шлифовка.		Опиливание плоскостей. Шлифовка.		
4	1		Опиливание плоскостей. Шлифовка.		Опиливание плоскостей. Шлифовка.		Образец

5 СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОГО МАТЕРИАЛА

Организация труда и производства на машиностроительном заводе (6 часов)

Этапы производственного процесса. Цех-основное звено производства. Участок, рабочее место, вспомогательные цехи. Заводоуправление.

Виды производств. Норма времени, норма выработки. Виды предприятий. Пригонка плоского шарнира (32 часа)

Объемная разметка. Инструменты. Опиловка, припасовка деталей разметочного циркуля. ТБ при работе.

Припасовка одной детали при работе второй. Ножницы по металлу. Их виды, назначение. Ориентировка по чертежу, ОТК(е)

Припасовка пройм по готовой детали. Контроль размеров штангенциркулем. Его устройство, отсчет размеров.

Последовательная припасовка ножик циркуля. Контроль лекальной линейкой. Разметка, кернение, сверление ножик циркуля. Точение оси, сборка. ТБ при работе. Опиловка по периметру припасованных плоскостей циркуля после сборки ножек. Опиловка ножек, скоб.

Заточка инструмента (12 часов)

ТБ при работе на заточном станке. Приемы и особенности заточки зубил, крейцмейселей, чертилок, кернеров.

Зависимость угла заострения зубила от твердости обрабатываемого материала. Шаблоны для контроля угла заострения. Виды заточных кругов.

Действие шлифовального круга на металл. Засаливание круга, его причины. Нагревание затачиваемого материала: причины и следствия.

Правила безопасности на территории и в цехах машиностроительного завода (4 часа)

Внутризаводской и внутрицеховой транспорт.

Меры безопасности при использовании грузоподъемного устройства.

Правила электробезопасности.

Гигиена труда, производственная санитария (4 часа)

Утомляемость в процессе работы. Переутомление. Признаки, способы предупреждения. Режимы труда и отдыха. Требования к рабочей одежде.

Правила гигиены. Режимы питания. Требования к освещению рабочих мест и вентиляции производственных помещений. Инфекционные заболевания. Влияние шума, вибрации, пыли, всевозможных паров на человека.

Первая доврачебная помощь при порезах, ушибах, переломах, электротравмах, отравлении, кровотечении, ожогах, обмороживании. Вред курения, алкоголя.

Санитарно-технические работы (17 часов)

ТБ при сан. технических работах. Устройства водоснабжения и водопровода. Трубы, арматура, соединительные части. Понятие «условный проход». Трубная резьба. Инструмент для ее нарезания. Арматура водопроводная, смесительная, туалетная.

Практические работы по разборке, ремонту, сборке кранов, вентиляей. Нарезание резьбы на сгонах в муфтах.

Сборка неподвижного соединения (8 часов)

Сборка резьбового соединения. Изготовление деталей. Брак в резьбовом соединении. Инструменты для сборки резьбового соединения. ТБ при слесарных, токарных работах.

Прессовые соединения. Виды брака. Приемы изготовления соединений.

Разборка прессовых соединений. Виды винтовых съемников. Их устройство и применение. Приемы работы. ТБ при работе.

Практические работы Установка и затяжка резьбового соединения. Стопорение резьбового соединения. Запрессовка деталей. Разборка прессовых соединений.

Соединение стальных труб (26 часов)

Виды соединительных труб. Назначение. Технические характеристики соединения. ТБ при выполняемых работах.

Последовательность выполнения соединений на резьбе, фланцах, накидной гайкой, сваркой. Устройство, назначение, разновидности трубных ключей.

Практические работы по разметке труб, их резке, нарезанию наружных и внутренних резьб. Сборка соединений без и с уплотнением.

Санитарно-технические работы (9 часов)

ТБ при сан. технических работах. Устройства водоснабжения и водопровода. Трубы, арматура, соединительные части. Понятие «условный проход». Трубная резьба. Инструмент для ее нарезания. Арматура водопроводная, смесительная, туалетная.

Практические работы по разборке, ремонту, сборке кранов, вентиляей. Нарезание резьбы на сгонах в муфтах.

Сборка узлов, механизмов вращательного движения (24 часа)

Разъемные шпоночные соединения. Виды шпонок. Шпоночные канавки. ТБ при изготовлении.

Графическое изображение шпоночных соединений.

Прессовые соединения. Приспособления для их выполнения. Устройство, применение. Правила запрессовки. Контроль. ТБ при сборке, разборке.

Подшипники качения. Их виды, назначение. Устройство подшипниковых узлов. Их разборка, сборка. ТБ при работе.

Подшипники скольжения. Их виды, назначение. Антифрикционные материалы, виды, свойства.

Практические работы по изготовлению шпоночных узлов, резьбовых соединений, подшипниковых узлов, сборка, разборка, контроль правильности соединения.

Разборка, ремонт, сборка и регулировка производственного оборудования (30 часов)

Виды неисправности в станках и приспособлениях. Ослабление соединений, зазоры в подшипниках, клиньях и др. ТБ при выполнении ремонтных работ.

Виды инструмента, применяемого при ремонте оборудования.

Приемы разборки, сборки, регулировки.

Виды приспособлений, оснастки, применяемой при разборке, сборке узлов. Назначение, устройство, применение узлов.

Практические работы по ремонту заточного станка с разборкой, сборкой, регулировкой, заменой подшипников, шлифовального круга, фланцев, ремонт подпятника.

Трубы стальные и соединительные части (10 часов)

Виды сталей, применяемых для труб и соединений. Виды труб: водопроводная, черная, оцинкованная, усиленная, облегченная, электросварочная с прямым и спиральным швом. ТБ при распиловке. Соединительные части труб. Чугунные, стальные, сварные, литые, штампованные. Виды фланцевых соединений.

Изготовление деталей и узлов из стальных труб (16 часов)

Трубные узлы и типовые соединения. Трубы и соединительные части, применяемы для изготовления узлов. ТБ при выполняемых работах.

Практические работы по изготовлению. Фланцевых узлов. Приемы рубки прокладок. ТБ при работе.

Практическое повторение

Изготовление ручных тисков (48 часов)

6 КОНТРОЛЬ УСВОЕНИЯ ЗНАНИЙ

Процесс обучения по предмету «Профессионально-трудовое обучение (слесарное дело)» постоянно сопровождается контролем.

Модернизация системы образования предполагает существенное изменение организации контроля качества знаний обучаемых и качество преподавания в соответствии с учебными планами и учебниками. Предметом педагогического контроля является оценка результатов организованного в нём педагогического процесса. Основным предметом оценки результатов образования являются знания, результатов обучения – умения и навыки, результатов воспитания – мировоззренческие установки, интересы, мотивы и потребности личности.

Стартовый контроль в начале года. Он определяет исходный уровень обученности. *Практическая работа или тест.*

Текущий контроль в форме *практической работы*. С помощью текущего контроля возможно диагностирование дидактического процесса, выявление его динамики, сопоставление результатов обучения на отдельных его этапах.

Рубежный контроль выполняет этапное подведение итогов за четверть после прохождения тем четвертей в форме: *выставки изделий, теста или практического задания.*

Заключительный контроль Методы диагностики – *конкурс работ изделий, итоговая выставка, проект, викторина, тест, экзамен.*

Способы контроля знаний по предмету «обслуживающий труд» разнообразны: устный опрос (фронтальный и индивидуальный), творческие работы, самоконтроль и взаимоконтроль.

Обучающиеся должны постоянно видеть результаты своей работы для понимания значения отметок, выработки умения критически оценивать себя через: отметки за разные задания демонстрирующие развитие.

Накопление этих отметок и оценок показывает результаты продвижения в усвоении новых знаний и умений каждым учеником, развитие его умения действовать.

7 КРИТЕРИИ ОЦЕНОК ПО УЧЕБНОМУ ПРЕДМЕТУ

«5»	«4»	«3»	«2»
<p>Дает правильные, осознанные ответы на все поставленные вопросы, может подтвердить правильность ответа предметно-практическими действиями, знает и умеет применять основные операции по обработке металла ручными инструментами. Умеет самостоятельно, с минимальной помощью учителя правильно изготавливать простейшие изделия из металла по технологическим картам.</p>	<p>Ответ в основном соответствует требованиям, при ответе ученик допускает отдельные неточности, оговорки, нуждается в дополнительных вопросах, помогающих ему уточнить ответ. Подтверждает ответ конкретными примерами; Правильно отвечает на дополнительные вопросы учителя. Работа выполнялась самостоятельно; Норма времени выполнена или недовыполнена 10-15 %; Изделие изготовлено с незначительными отклонениями; Полностью соблюдались правила техники безопасности.</p>	<p>При незначительной помощи учителя или учащихся класса дает правильные ответы на поставленные вопросы, формулирует с помощью учителя ответ. Может применить на практике свои знания, но с нарушением отдельных требований. Имеют место недостатки в планировании труда и организации рабочего места. Самостоятельность в работе была низкой; Норма времени недовыполнена на 15-20 %; Изделие изготовлено; Не полностью соблюдались правила техники безопасности.</p>	<p>Обнаруживает незнание большей части программного материала, не может воспользоваться помощью учителя или других учащихся. Имеют место существенные недостатки в планировании труда и организации рабочего места; Неправильно выполнялись многие приемы труда; Самостоятельность в работе почти отсутствовала; Норма времени недовыполнена на 20-30 %; Изделие изготовлено со значительными нарушениями требований; Не соблюдались многие правила техники безопасности.</p>

8 СПИСОК ОСНОВНОЙ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

Основная:

1. Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида: 5-9 классы. В 2 сб /Под ред. В.В.Воронковой,- М.: Гуманитор. изд. центр ВЛАДОС 2010
2. Трудовое обучение. 5-9 классы. Столярное дело: развёрнутое тематическое планирование/ авт.-сост О.В.Павлоа. Волгоград, Учитель, 2010

Дополнительная:

1. Баскакова И.Л. Внимание школьников-олигофренов. - М., 1982.
2. Бгажнокова И.М. Психология умственно отсталого школьника. М., 1987.
3. Выготский Л. С. Сборник-сочинений: В 6т. - М., 1983. - Основы дефектологии.
4. Дубов А.Г. Занятия в школьных мастерских М. Просвещение. 1997
5. Ерлыкин Л.А. Послушный металл Л.А. М. Детская литература. 2000
6. Каппина К.П. Картинный словарь по слесарному делу. М. Высшая школа. 1986
7. Кувинин Д.М. Слесарное дело М. Высшая школа. 1986
8. Манненко Н.И. Практические работы по слесарному делу. М. Просвещение. 1997
9. Мирский С. Л. Формирование знаний учащихся вспомогательной школы на уроках труда. М. Просвещение. 1992
10. Мирский С. Л. Индивидуальный подход к учащимся вспомогательной школы в трудовом обучении М. Просвещение. 1990
11. Мирский С. Л. Методика профессионально - трудового обучения. М. Просвещение. 1988.
12. Митрофанов, Л.Д. Производственное обучение слесарному делу М. Просвещение. 1987
13. Пинский Б.И. Психология трудовой деятельности учащихся вспомогательной школы. - М, 2000.
14. Пичугина Г.В. Компетентностный подход в технологическом образовании. Школа и производство, 2006. - № 1.
15. Программно-методические материалы: Технология. 5-11 кл. Сост. А. В. Марченко. – 4-е изд., стереотип. – М.: Дрофа, 2001
16. Семенихин В.П. Изготовление инструментов в школьных мастерских М. Просвещение. 1987

17. Симоненко В. Д. Технология: Учебник для учащихся 6 кл. общеобразовательных учреждений: (вариант для мальчиков). – М.: Просвещение. 2011
18. Справочник по трудовому обучению 5-7 классы. М. Просвещение 1992
19. Тхоржевский Д. А. Занятия по техническому труду. М. Просвещение. 1997

9 ЭЛЕКТРОННЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ

1. <http://festival.1september.ru/articles/635391/>
2. <http://archive.ntf.ru/>
3. <http://school-collection.edu.ru/>
4. Федеральный центр информационно-образовательных ресурсов [Электронный ресурс]. // Федеральный ресурс: Каталог и хранилище электронных образовательных ресурсов по предметам общего образования. - URL:<http://fcior.edu.ru/>
5. УМ "Методика использования ЦОР в проектной деятельности школьников по технологии 5-9 класс" // Карельский Государственный Педагогический Университет [Электронный ресурс]. - URL: http://nfpk.kspu.karelia.ru/page_3365.html
6. vsegost.com/Catalog/50/50209.shtml
7. [mon.gov](http://mon.gov.ru) - Официальный сайт Министерства образования и науки Российской Федерации.
8. rost.ru/projects - Национальный проект "Образование".
9. [obrnadzor.gov](http://obrnadzor.gov.ru) - "Федеральная служба по надзору в сфере образования и науки". - Официальные документы. Надзор. Контроль качества образования (ЕГЭ). Лицензирование. Аттестация.
10. [ed.gov](http://ed.gov.ru) - "Федеральное агентство по образованию РФ". - Управление образованием. Обеспечение учебного процесса (нормативно-правовые документы; Информация; Новости; Статистика и др.).
11. <https://sites.google.com/site/.../elektronnye-obrazovatelnye-resursy>
12. Уроки трудового обучения
13. s19026.edu35.ru/metodicheskaya-kopilka/trudovoe-obuchenie
14. ФГОС · Педагогический состав · Материально - техническое обеспечение · Электронные образовательные ресурсы
15. [Мультимедиа на уроках трудового обучения](#)
16. www.n-asveta.by/dadatki/eshb/miranovich

Презентации:

1. Электронные физминутки для глаз.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Дата	Внесенные изменения	Роспись